



Waage A



Waage B



Waage C

PROGRAMM	WAAGE		ARTIKELNUMMER
* 31 PRODUKTE	A	50 Formeln / 20 Schritte / 1 Waage bei Beladung	WR31/50/1
* 26 PRODUKTE	A	50 Formeln / 20 Schritte / 1 Waage bei Beladung + 1 bei Entladung	WR26/50/1 + 1
* 27 PRODUKTE	A + B	50 Formeln / 20 Schritte / 2 Waagen bei Beladung	WR27/50/2
* 22 PRODUKTE	A + B	50 Formeln / 20 Schritte / 2 Waagen bei Beladung + 1 bei Entladung	WR22/50/2 + 1
* 23 PRODUKTE	A + B + C	50 Formeln / 20 Schritte / 3 Waagen bei Beladung	WR23/50/3
24 PRODUKTE	A + B + C	50 Formeln / 20 Schritte / 3 Waagen bei Beladung	WR24/50/3

★ Neben den automatisch verwalteten Produkten können bis zu 6 weitere Produkte eingestellt werden, die als manuelle Ergänzungen verwaltet werden.

## BESCHREIBUNG

- Das WRBIL-System kann Wägungen in Dosieranlagen verwalten, die bis zu 3 Waagen an derselben Produktionslinie benötigen.
- Es verwaltet 1 bis 3 Waagen gleichzeitig und steuert 22 bis 31 auf den Waagen verteilte Produkte plus 6 Produkte als manuelle Ergänzungen (Attrappen-Waage).
- Die Versionen WR26/50/1+1 und WR22/50/2+1 können außer den Waagen bei Beladung auch 1 Waage bei Entladung verwalten.
- Das System ermöglicht die Auswahl von 2 verschiedenen Betriebsmodi:
  - Der zweite Dosierzyklus einer Waage startet auch dann, wenn sich die anderen Waagen noch im ersten Dosierzyklus befinden (max. Phasenverschiebung der Dosierzyklen um einen Zyklus).
  - Der zweite Dosierzyklus beginnt erst, wenn alle Waagen den ersten Zyklus abgeschlossen haben.
- Im Falle eines defekten Transmitters können die Wägezellen direkt an das WR-Instrument angeschlossen werden (Funktion Notfallwaage).

### Das System besteht aus:

- 1 WR-Haupteinheit;
- 1 bis 3 Wägeindikatoren (die genehmigt werden können **M**): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (die Anzahl der Indikatoren variiert je nach Anzahl der Waagen);
- 3 bis 4 externe 8-Relais-Module: geeignet für die Montage auf Omega/DIN-Schiene, Abmessungen 93x60x126 mm; Stromversorgung 24 VDC 8 W; externe Kontakte 115 VAC 0.5 A.

Informationen zu EINGÄNGEN/AUSGÄNGEN UND KOMMUNIKATION, HAUPTFUNKTIONEN und weitere Daten sind der technischen Dokumentation der Instrumente zu entnehmen: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

## ZERTIFIZIERUNGEN

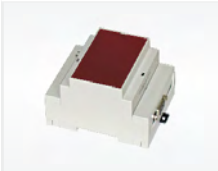


Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich

### TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Anzahl der Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 8 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/120 mA
Linearität	<0.01% Vollausschlag
Thermische Drift	<0.0003% Vollausschlag/°C
A/D-Konverter	24 bit
Interne Eichwerte	60000 (20% ÷ 100% Vollausschlag)
Messbereich	-7.5 mV +17.5 mV
Anzeigebereich	-99999; +900000
Dezimalstellen • Auflösung der Anzeige	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Digitalfilter • Ablesungen pro Sekunde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 Ablesung/s
Relaisausgänge	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Optoisolierte digitale Eingänge	n. 8 - 12/24 VDC PNP
Serielle Schnittstelle	RS232, RS422, RS485
Baudrate	9600 (bit/s)
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	85%
Lagertemperatur	-20°C +70°C
Betriebstemperatur	-10°C +50°C

### OPTIONEN AUF ANFRAGE

	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
	Profibus IP40-Konverter, geeignet für Montage auf Omega/DIN-Schiene, ermöglicht den Anschluss von 1 oder 2 Laumas-Instrumenten in Slave-Konfiguration an ein beliebiges Profibus DP Master-System über RS422/485-Schnittstelle. Abmessungen: 71x58x90 mm.	
	1 Instrument	MPROFIUNO
	2 Instrumente	MPROFIDUE