



Balanza A



Balanza B



Balanza C

PROGRAMA	BALANZA		CÓDIGO
* 31 PRODUCTOS	A	50 fórmulas / 20 pasos / 1 balanza en carga	WR31/50/1
* 26 PRODUCTOS	A	50 fórmulas / 20 pasos / 1 balanza en carga + 1 en descarga	WR26/50/1+1
* 27 PRODUCTOS	A + B	50 fórmulas / 20 pasos / 2 balanzas en carga	WR27/50/2
* 22 PRODUCTOS	A + B	50 fórmulas / 20 pasos / 2 balanzas en carga + 1 en descarga	WR22/50/2+1
* 23 PRODUCTOS	A + B + C	50 fórmulas / 20 pasos / 3 balanzas en carga	WR23/50/3
24 PRODUCTOS	A + B + C	50 fórmulas / 20 pasos / 3 balanzas en carga	WR24/50/3

★ Además de los productos para la dosificación automática, es posible configurar hasta 6 en más productos manualmente

DESCRIPCIÓN

- El sistema WRBIL gestiona el pesaje en instalaciones de dosificación que necesitan de hasta 3 balanzas conectadas en la misma línea de producción.
- Gestiona simultáneamente de 1 a 3 balanzas, controlando entre 22 y 31 productos repartidos entre las balanzas, más 6 productos para añadidos manuales (balanza ficticia).
- Las versiones WR26/50/1+1 y WR22/50/2+1 pueden gestionar, además de las balanzas en carga, también 1 balanza en descarga.
- El sistema permite seleccionar 2 modos distintos de funcionamiento:
 - el segundo ciclo de dosificación de una balanza inicia incluso si las otras balanzas están todavía en el primer ciclo de dosificación (desfase de ciclos de dosificación máx. para un ciclo).
 - el segundo ciclo de dosificación inicia sólo si todas las balanzas han terminado el primer ciclo.
- En caso de fallo de un transmisor se pueden conectar las células directamente al instrumento WR (Función "Balanza de emergencia").

El sistema está compuesto por:

- 1 unidad principal WR;
- De 1 a 3 indicadores de peso (homologable **M**): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (el número de indicadores varía en función del número de balanzas);
- De 3 a 4 módulos externos de 8-relés: adecuado para el montaje en barra Omega/DIN, dimensiones: 93x60x126 mm; alimentación 24 VDC 8 W; contactos externos 115 VAC 0.5 A.

Para ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN, FUNCIONES PRINCIPALES y otros datos consulte las fichas de datos de instrumentos: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

CERTIFICACIONES

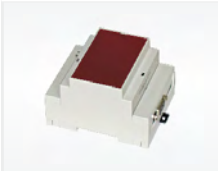


Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación y potencia absorbida	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Número de células de carga • Alimentación de la célula de carga	hasta 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
Linealidad	<0.01% fondo de escala
Deriva térmica	<0.0003% fondo de escala/°C
Convertidor A/D	24 bit
Divisiones internas	60000 (20% ÷ 100% fondo de escala)
Rango de medición	-7.5 mV +17.5 mV
Rango visualizable	-99999; +900000
Número decimales • Resolución de lectura	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtro digital • Lecturas por segundo	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lecturas/s
Salidas de relé	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Entradas digitales optoaisladas	n. 8 - 12/24 VDC PNP
Puertos serie	RS232, RS422, RS485
Velocidad de transmisión	9600 (bit/s)
Humedad (no condensante)	85%
Temperatura de almacenaje	-20°C +70°C
Temperatura de trabajo	-10°C +50°C

OPCIONES BAJO PEDIDO

	DESCRIZIONE	CÓDIGO
	Convertidores Profibus, IP40, adecuado para montaje en barra Omega/DIN, permite conectar 1 ó 2 instrumentos Laumas en configuración Slave a cualquier sistema Profibus DP master mediante RS422/485. Dimensiones: 71x58x90 mm.	
	1 instrumento	MPROFIUNO
	2 instrumentos	MPROFIDUE