



Balance A  
GRANULATS  
à poids



Balance B  
CIMENT  
à poids



Balance C  
EAU  
à poids



Balance D  
ADJUVANT  
à poids

PROGRAMME	BALANCE		CODE
6 + 2 PRODUITS	A + B	50 formules / 2 balances	WRMDB6/2
6 + 2 + 2 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 3 balances	WRMDB6/2/2
10 + 4 PRODUITS	A + B	50 formules / 2 balances	WRMDB10/4
10 + 4 + 4 PRODUITS	A + B + C	50 formules / 3 balances	WRMDB10/4/4
8 + 4 + 1 + 4 PRODUITS	A + B + C + D	50 formules / 4 balances	WRMDB8/4/1/4

### DESCRIPTION

- Le système WRMDB pour la préparation du béton, permet de gérer le dosage de 2 à 4 balances et l'eau impulsions (max 20 Hz):
  - 2 balances: 6 granulats, 2 ciments, eau impulsions;
  - 3 balances: 6 granulats, 2 ciments, 2 adjuvants à poids/ impulsions, eau impulsions;
  - 2 balances: 10 granulats, 4 ciments, eau impulsions;
  - 3 balances: 10 granulats, 4 ciments, 4 adjuvants à poids/ impulsions, eau impulsions;
  - 4 balances: 8 granulats, 4 ciments, eau à poids/impulsions, 4 adjuvants à poids/impulsions.
- Il permet de mesurer l'humidité de 2 granulats (sondes non comprises) et de calculer la quantité d'eau et de granulats en fonction de la valeur d'humidité détectée.
- Il est appropriée pour installations M approuvée pour chargement auto-bétonnières et vente de béton à des tiers.
- En réglant plusieurs cycles de dosage à partir du clavier, le dosage d'une balance peut commencer (granulat, ciment, adjuvant) même si les autres balances n'ont pas encore terminé le cycle de dosage précédent.

### Le système est composé par:

- 1 unité principale WR.
- De 2 à 4 indicateurs de poids (M approuvée): W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX (le nombre d'indicateurs varie en fonction du nombre de balances).
- De 2 à 4 modules 8-relais externes: approprié pour montage sur barre DIN, dimensions: 93x60x126 mm; alimentation 24 VDC 8 W; contacts externes 115 VAC 0.5 A.

Pour ENTRÉES/SORTIES ET COMMUNICATION, FONCTIONS PRINCIPALES et d'autres données, voir les fiches de données de l'instrument: WR, W100, W200, WDOS, WDESK, WINOX.

### CERTIFICATIONS


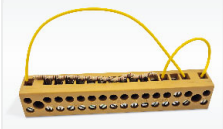

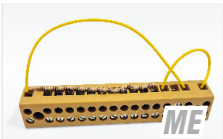


Équivalent du marquage CE pour le Royaume-Uni

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance absorbée	230 (115) VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Nombre de capteurs de pesage • Alimentation capteurs de pesage	jusqu'à 8 (350 $\Omega$ ) • 5 VDC/120 mA
Linéarité	<0.01% pleine échelle
Dérive thermique	<0.0003% pleine échelle/°C
Convertisseur A/N	24 bit
Divisions internes	60000 (20% ÷ 100% pleine échelle)
Champ de mesure	-7.5 mV +17.5 mV
Champ affichable	-99999; +900000
Nombre de décimales • Résolution de lecture	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Filtre numérique • Lectures à la seconde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 lectures/s
Sorties à relais	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Entrées analogiques	n. 5 - 0÷10 VDC
Entrées numériques optoisolées	n. 8 12/24 VDC PNP
Ports série	RS232, RS422, RS485
Débit en baud	9600 (bit/s)
Humidité (non condensée)	85%
Température de stockage	-20°C +70°C
Température de fonctionnement	-10°C +50°C

## OPTIONS SUR DEMANDE

	DESCRIPTION	CODE
	Sélection des 12 premières formules via commutateur externe.	EC
	Sélection des 12 premières formules via contact externe.	E
	Multiplie, via commutateur externe, la quantité de produits définie dans les formules pour un coefficient allant de 0,5 à 6.	MC
	Multiplie, via 12 contact externe, la quantité de produits définie dans les formules pour un coefficient allant de 0.5 à 6.	ME