



COMING SOON



MICRO-USB FÜR DIE KONFIGURATION VOM PC



### BESCHREIBUNG

- Der LCB3A Digitalisierer wandelt das analoge Wägezellensignal (mV/V Ausgang) in ein digitales Signal um; er kann an vorhandenen Wägezellen eingesetzt werden um das Wägesystem zu digitalisieren.
- 3-A SSI-genehmigtes RPSCQC-Hygienegerät.
- Konzipiert für IoT-Anwendungen (Internet of Things).
- Konfiguration über PC und Micro USB Port.
- Status LED am Kommunikationsinterface.
- Installation: mittels Kabel oder direkt am Wägezellengehäuse mit standard 1/4" GAS Fittings (andere Adapter auf Anfrage).
- IP67 AISI 304 Edelstahlgehäuse (90x40x107 mm) incl. Steckverbindung.
- 3 M12-Hygienestecker mit Lötanschlüssen im Lieferumfang enthalten.
- Das Instrument kann mit der kostenlosen PC-Software "Instrument Manager" konfiguriert und verwaltet werden, die von [www.laumas.com](http://www.laumas.com) heruntergeladen werden kann.

### EIN-/AUSGÄNGE UND KOMMUNIKATION

- 1 Micro USB Port.
- 3 Relaisausgänge mit Sollwert oder über Protokoll programmier.
- 2 digitale Eingänge: Statusauslesung über serielle Kommunikationsprotokolle.
- 1 Wägezelle-Eingänge.



### ZERTIFIZIERUNGEN



Entspricht den Vorschriften der Eurasischen Zollunion



Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich



Amerikanische Norm, die die Entwicklung, Produktion und Verwendung von Hygienegeräten regelt

### FELDBUSSE

MODBUS RTU

MODBUS/TCP

ETHERNET  
TCP/IP

ETHERNET  
POWERLINK

EtherCAT®

EtherNet/IP®

PROFI  
BUS

PROFI  
NET

CC-Link

CC-Link

IE Field  
Basic

IO-Link

CANopen

SERCOS  
interface

### SCHNITTSTELLEN UND FELDBUSSE

<b>RS485.</b> Rundsteckverbinder M12, A-codiert, 5-polig. Rundstecker-Buchse M12, A-codiert, 5-polig. Baudrate: 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200 (bit/s).	coming soon
<b>RS485 + Analogausgang.</b> Stromsignal wählbar: 0÷20 mA; 4÷20 mA (bis zu 400 Ω). Spannungssignal wählbar: 0÷10 V; 0÷5 V (min 2 kΩ). Rundsteckverbinder M12, A-codiert, 5-polig. Rundstecker-Buchse M12, A-codiert, 5-polig.	
<b>IO-Link.</b> 2x Rundsteckverbinder M12, A-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Device</i> in einem IO-Netzwerk.	
<b>CANopen.</b> Rundsteckverbinder M12, A-codiert, 5-polig. Rundstecker-Buchse M12, A-codiert, 5-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem synchronen CANopen-Netzwerk.	
<b>CC-Link IE Field Basic.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem CC-Link IE Field Basic-Netzwerk.	
<b>CC-Link.</b> Rundsteckverbinder M12, A-codiert, 4-polig. Rundstecker-Buchse M12, A-codiert, 5-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Remote Device Station</i> in einem CC-Link-Netzwerk und belegt 3 Stationen.	coming soon
<b>Profibus DP.</b> Rundsteckverbinder M12, B-codiert, 5-polig. Rundstecker-Buchse M12, B-codiert, 5-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem Profibus DP-Netzwerk.	coming soon
<b>Modbus/TCP.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem Modbus/TCP-Netzwerk.	
<b>Ethernet TCP/IP.</b> Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet in einem Ethernet TCP/IP-Netzwerk und ist auch über einen Webbrowser erreichbar.	coming soon
<b>Ethernet/IP.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Adapter</i> in einem Ethernet/IP-Netzwerk.	
<b>Profinet IO.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Device</i> in einem Profinet IO-Netzwerk.	
<b>EtherCAT.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem EtherCAT-Netzwerk.	
<b>POWERLINK.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem Powerlink-Netzwerk.	
<b>SERCOS III.</b> 2x Rundstecker-Buchse M12, D-codiert, 4-polig. Das Instrument arbeitet als <i>Slave</i> in einem Sercos III-Netzwerk.	

### HAUPTFUNKTIONEN

- Anschlüsse an:
  - PLC über Analogausgang oder Feldbus;
  - PC/PLC über RS485 (bis zu 99 Instrumente mit Verstärkern, bis zu 32 ohne Verstärker);
  - bis zu 4 Wägezellen parallel mit Anschlusskasten.
- TCP/IP WEB APP: Integrierte Software in Kombination mit der Ethernet TCP/IP-Version zur Überwachung, Verwaltung und Fernsteuerung des Instrumentes.
- Digitaler Filter zur Reduzierung der Auswirkungen von Gewichtsschwankungen.
- Theoretische Kalibrierung (über PC-Software) und reale Kalibrierung (mit Prüfgewichten und Linearisierung von bis zu 8 Messpunkten).
- Justierung anhand der Charakterisierungswerte der Wägezelle.
- Nullstellung der Tara.
- Autonullstellung bei Einschaltung.
- Nullabgleich des Bruttogewichtes.
- Halbautomatische Tara (Netto-/Bruttogewicht) und festgelegte Tara.
- Halbautomatische Nullstellung.
- Direktverbindung zwischen RS485 und RS232 ohne Konverter.
- Speicherung und Wiederherstellung der Konfiguration über PC-Software.

### PROGRAMM BASE

- Einstellung des Sollwerts und der Hysterese.

### EINZELPRODUKT-LADEPROGRAMM

- Bis zu 99 einstellbare Formeln.
- Automatische Fallberechnung.
- Kontrolle des Toleranzfehlers.
- Hochgenaue Dosierung durch die Langsam-Funktion.
- Hochgenaue Dosierung durch die Impulsfunktion.
- Speicherung des Gesamtverbrauchs.
- Dosierstart durch externen Kontakt oder Feldbus.

### TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	12÷24 VDC ±10%; 5 W
Anzahl der Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 4 (350 Ω) - 4/6 Leiter • 3.3 VDC/40 mA
Linearität • Linearität des Analogausgangs	<0.01% Vollausschlag • <0.01% Vollausschlag
Thermische Drift • Thermische Drift des Analogausgangs	<0.0005% Vollausschlag/°C • <0.003% Vollausschlag/°C
A/D-Konverter	24 Bit (16000000 Digits) - 4.8 kHz
Eichwerte (mit Messbereich ±6.6 mV und Empfindlichkeit 2 mV/V)	±999999 • 6.6 nV/d
Messbereich	±26 mV
Empfindlichkeit der Wägezellen	±7 mV/V
Konvertierung pro Sekunde	500/s
Dezimalstellen • Auflösung der Anzeige	0÷4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Digitalfilter • Ablesungen pro Sekunde	3 Filtertypen • 5÷500 Hz
Relaisausgänge	3 - max 115 VAC/150 mA - 24 VDC/200 mA
Digitale Eingänge	2 - 5÷24 VDC
Micro-USB-Port	Typ B - USB 2.0 (full-speed)
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	85%
Lagertemperatur	-30 °C +80 °C
Betriebstemperatur	-20 °C +50 °C

Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form und sind ohne Gewähr.