

### DESCRIPCIÓN

- Regulador de caudal en cinta adecuado para montaje en panel.
- Dimensiones: 196x105x100 mm (plantilla de taladrado: 187x97 mm).
- Pantalla LCD touch screen.
- Grado de protección del panel frontal IP65.
- El instrumento COBRA365, además de integrar las variables de peso y velocidad generando, por lo tanto, la capacidad horaria instantánea y el peso totalizado, ejecuta también la función de autorregulador de capacidad.

#### Bajo pedido:

- Protocolos Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP y Ethernet IP.
- Módulo independiente para la adición de una salida y una entrada analógica.
- USB host para pen drive USB.

### ENTRADAS/SALIDAS Y COMUNICACIÓN

- Puerto serie RS232/RS422/RS485 para la comunicación a través de protocolo ModBus RTU y ASCII.
- 6 salidas de relé.
- 6 entradas digitales PNP optoaisladas.
- 1 entrada de célula de carga dedicada.
- Salida analógica de 16 bits en corriente o tensión.

### FUNCIONES PRINCIPALES

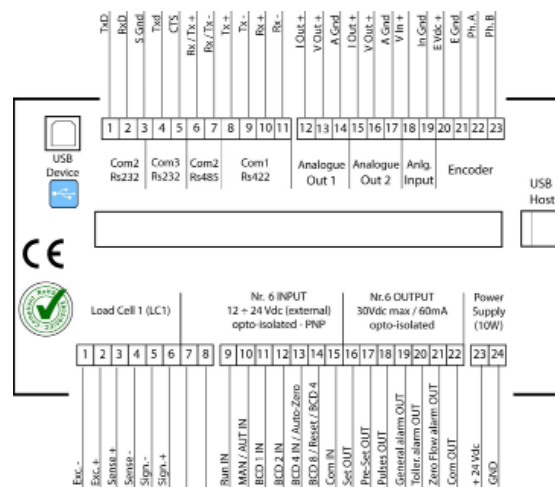
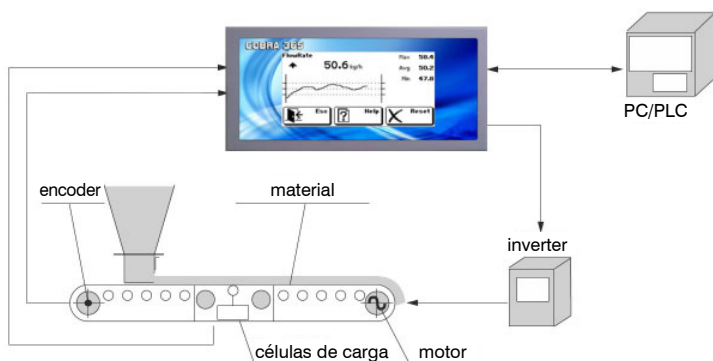
- Mantenimiento del caudal de setpoint mediante regulación PI de la salida analógica, con salida de alarma de caudal fuera de tolerancia.
- Transmisión continua del caudal instantánea detectada mediante salida analógica proporcional a la misma.
- Posibilidad de configurar, para las dosificaciones batch, los valores de preset, set y fall con salidas de impulsos al alcanzarse los valores.
- Posibilidad de ajustar el setpoint a través de la entrada analógica y tener otra salida analógica de transmisión de la capacidad efectiva, además de la estándar de regulación.
- Almacenamiento por puntos de la curva de trabajo del sistema de dosificación, cuando se utiliza con máquinas no lineales (por ej. extractor electromagnético).
- Cálculo de la totalización del peso del material dosificado con transmisión del mismo mediante salida de impulsos y posibilidad de gestionar vía RS232 una impresora 24 columnas.
- Programación de hasta 15 setpoints distintos, configurables mediante entradas BCD.
- Congelación desde entrada lógica del valor de la salida analógica, con el fin de retomarlo en la reanudación evitando la oscilación inicial del sistema (ejecutable para los 15 setpoint).
- Posibilidad de visualizar durante el funcionamiento el estado de los I/O, el peso corriente, la velocidad instantánea, los impulsos encoder y el factor de corrección configurado.
- Procedimiento de calibración de cero con cinta en movimiento y de calibración con material, con la consecuente creación del factor de corrección.
- Posibilidad de conexión con PC/PLC mediante protocolos de comunicación ASCII y ModBus RTU (bajo pedido: Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP y Ethernet IP).

### CERTIFICACIONES



Equivalente a la marca CE en el Reino Unido

### DIAGRAMA DE APLICACIÓN



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Alimentación y potencia absorbida   | 24 VDC; 10 W                     |
| CPU - Microcontrolador  | RISC 32 bit - 44 MHz             |
| Número de células de carga en paralelo • Alimentación de las células de carga | hasta 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA   |
| Convertidor A/D   | 24 bit                           |
| Divisiones en el display  | 10000                            |
| Divisiones internas   | 600000                           |
| Resolución de lectura   | x1 x2 x5 x10                     |
| Salidas de relé   | 6 - 30 VDC/60 mA                 |
| Entradas digitales optoaisladas   | 6 - 12 ÷ 24 VDC PNP              |
| Puertos serie   | RS232/RS485/USB Device, Ethernet |
| Salidas analógicas  | 16 bit                           |
| Entrada analógica   | 24 bit                           |
| Alimentación encoder  | 24 VDC                           |
| Entrada encoder   | bi-fase PP max 2 kHz             |
| Humedad (no condensante)  | 85%                              |
| Temperatura de trabajo  | -10 °C +50 °C                    |