

### BESCHREIBUNG

- Band-Durchflussregler geeignet für den Einbau an der Schalttafel front.
- Abmessungen: 196x105x100 mm (Panelbohrung: 187x97 mm).
- LCD-Display Berührungsbildschirm.
- Frontplatte Schutzart IP65.
- Zusätzlich zur Integration der Gewichts- und Geschwindigkeitsvariablen und damit zur Generierung des momentanen stündlichen Durchlaufs und des Gesamtgewichts übernimmt das Instrument COBRA365 auch die Funktion der Durchlauf-Selbstregulierung.

Auf Anfrage:

- Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP und Ethernet IP Protokolle.
- Separates Modul für zusätzlichen Ausgang und einen Analogeingang.
- USB-Anschluss für USB-Stick.

### EIN-/AUSGÄNGE UND KOMMUNIKATION

- Serielle Schnittstelle RS232/RS422/RS485 zur Kommunikation über das Protokoll ModBus RTU und ASCII.
- 6 Relaisausgänge.
- 6 optoisolierte digitale PNP-Eingänge.
- 1 Wägezelleneingang.
- Analogausgang mit 16 bit Strom oder Spannung.

### HAUPTFUNKTIONEN

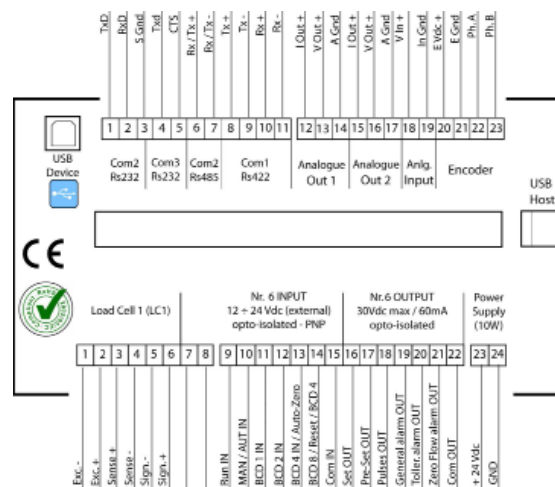
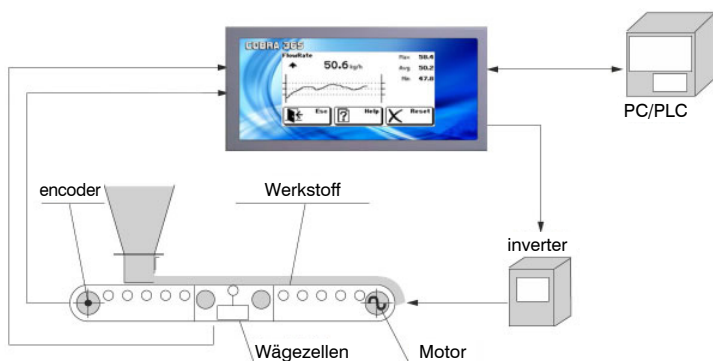
- Aufrechterhaltung des eingestellten Durchflusswertes durch PI-Einstellung des Analogausgangs, mit Alarmausgang für Durchfluss außerhalb der Toleranz.
- Kontinuierliche Übertragung des momentanen Durchflusses, gemessen durch einen dazu proportionalen Analogausgang.
- Möglichkeit, für die Chargendosierungen die Preset, Soll und Fallwerte mit Impulsausgängen bei Erreichen der Werte einzustellen.
- Möglichkeit der Sollwertverstellung über Analogeingang. Möglichkeit, neben dem Standardausgang, einen zusätzlichen analogen Übertragungsausgang Ist-Durchfluss zu haben.
- Speicherung der Punkte der Arbeitskurve des Dosierers, im Falle der Verwendung mit nichtlinearen Maschinen (z. B. elektromagnetischer Extractor).
- Summierung des Gewichts des dosierten Materials mit Übertragung desselben durch Impulsausgang und Möglichkeit der Ansteuerung eines 24-Spalten-Druckers über RS232.
- Programmierung von bis zu 15 verschiedenen Arbeitssollwerten, einstellbar über BCD-Eingänge.
- Einfrieren des Analogausgangswertes vom Logikeingang aus, um diesen bei Neustart unter Vermeidung der anfänglichen Pendelbewegung des Systems wieder aufzuzeigen (ausführbar für alle 15 Sollwerte).
- Möglichkeit, während des Betriebs den I/O-Status, das aktuelle Gewicht, die momentane Geschwindigkeit, die Encoder-Impulse und den eingestellten Korrekturfaktor anzuzeigen.
- Nulljustierungsverfahren bei laufendem Band und Justierung mit Material mit anschließender Erstellung des Korrekturfaktors.
- Mögliche Verbindung mit PC/PLC über Kommunikationsprotokoll ASCII und ModBus RTU (Auf Anfrage: Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP und Ethernet IP).

### ZERTIFIZIERUNGEN



Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich

### ANWENDUNGSBEISPIEL



### TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	24 VDC; 10 W
CPU - Mikrocontroller	RISC 32 bit - 44 MHz
Anzahl der parallelen Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
A/D-Konverter	24 bit
Eichwerte am Display	10000
Interne Eichwerte	600000
Auflösung der Anzeige	x1 x2 x5 x10
Relaisausgänge	6 - 30 VDC/60 mA
Optoisolierte digitale Eingänge	6 - 12 ÷ 24 VDC PNP
Serielle Schnittstelle	RS232/RS485/USB Device, Ethernet
Analogausgänge	16 bit
Analogeingang	24 bit
Stromversorgung Encoder	24 VDC
Eingang Encoder	bi-fase PP max 2 kHz
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	85%
Betriebstemperatur	-10 °C +50 °C