

### DESCRIZIONE

- Regolatore di portata su nastro in custodia a norme DIN adatto al montaggio a fronte quadro (dimensioni: 144x72x120 mm; foro pannello: 139x67 mm).
- Display alfanumerico LCD retroilluminato, due righe da 16 cifre (altezza 5 mm).
- Fusibile di protezione accessibile dall'esterno.
- Lo strumento COBRA265 oltre ad integrare le variabili di peso e velocità generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.

#### A richiesta:

- Protocollo PROFIBUS (necessita di modulo aggiuntivo).
- Modulo separato per l'aggiunta di un'uscita ed un ingresso analogico.
- Modulo di interfaccia ETHERNET.
- Stampante 24 colonne.

### INGRESSI/USCITE E COMUNICAZIONE

- 1 porta seriale RS232/RS422/RS485 (connettore DB9) per comunicazione tramite protocollo ModBus RTU, ASCII.
- 6 uscite relè.
- 8 ingressi digitali tipo PNP optoisolati.
- 1 ingresso cella dedicato.
- Uscita analogica 16 bit in corrente o tensione.

### CERTIFICAZIONI

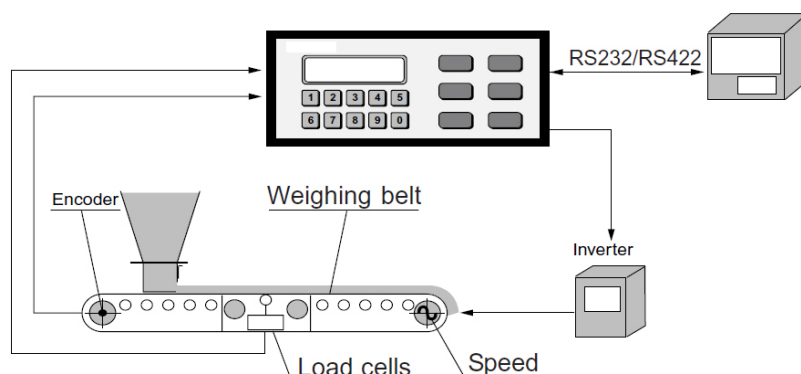


Equivalente della marcatura CE per il Regno Unito

### FUNZIONI PRINCIPALI

- Mantenimento della portata di Set point mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza.
- Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa.
- Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite impulsive al raggiungimento dei valori.
- Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante.
- Programmazione fino a 15 diversi set point di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.
- Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riportarlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema (eseguibile per tutti i 15 set point).
- Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.
- Procedure di taratura di zero con nastro in movimento e di taratura con materiale con conseguente creazione del fattore di correzione.
- Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocollo di comunicazione ASCII, ModBus RTU e Profibus (a richiesta).

### SCHEMA DI APPLICAZIONE



Richiedere offerta per PONTE DI PESATURA oppure NASTRO completo.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita	230/115 VAC 50-60 Hz; 15 VA
Numero celle di carico • Alimentazione celle di carico	fino a 6 (350 $\Omega$ ) a 4/6 fili • 5 VDC / 90 mA
Campo di misura	$\pm 3.9$ mV/V
Convertitore A/D	24 bit
Divisioni sul display	60000
Divisioni interne	16000000
Risoluzione di lettura	x1 x2 x5 x10
Uscite a relé	6 - max 115 VAC / 30 VDC / 0.5 A cad.
Ingressi digitali optoisolati	8 - 12 $\div$ 24 VDC PNP
Porta seriale	COM1: RS232c half duplex; COM2: RS422/RS485 half duplex
Baud rate	2400, 9600, 19200, 38400 (bit/s)
Uscita analogica optoisolata	16 bit. 0 $\div$ 20 mA; 4 $\div$ 20 mA (fino a 300 $\Omega$ ) 0 $\div$ 10 V; 0 $\div$ 5 V (min 10 k $\Omega$ )
Alimentazione encoder	12 VDC
Ingresso encoder	monofase push-pull max. 2 kHz
Umidità (non condensante)	85%
Temperatura di stoccaggio	-20 $^{\circ}$ C +50 $^{\circ}$ C
Temperatura di lavoro	-10 $^{\circ}$ C +50 $^{\circ}$ C