



MODBUS RTU



PROGRAMM

ARTIKELNUMMER

4 PRODUKTE	50 Formeln / 20 Schritte	WR4/50/1
* 12 PRODUKTE	50 Formeln / 20 Schritte	WR12/50/1
* 8 PRODUKTE + 4 DURCHFLUSSMESSER	50 Formeln / 20 Schritte	WR8+4/50/1
* 20 PRODUKTE	50 Formeln / 20 Schritte	WR20/50/1

* 8 externe Relaismodule enthalten

BESCHREIBUNG

- Wägeindikator im Kasten nach DIN-Norm, geeignet für den Einbau an der Schalttafel.
- Abmessungen: 192x96x150 mm (Panel-Loch 186x92 mm).
- 6-stelliges semi-alphanumerische rote LED-Anzeige (14 mm Ziffernhöhe).
- Alphanumerisches, hintergrundbeleuchtetes LCD-Display, 2 Zeilen mit 16 Zeichen (5 mm Zeichenhöhe).
- 4 Anzeige-LEDs.
- 18-Tasten-Tastatur.
- Frontplatte Schutzart IP54.
- Uhr/Kalender.
- Externes 8-Relais-Modul inklusive für Versionen mit mehr als 4 Produkten: geeignet für die Montage auf Omega/DIN-Schiene, zu installieren in bis zu 100 m Entfernung; Abmessungen 93x126x H 60 mm; Stromversorgung 24 VDC 8 W; externe Kontakte 115 VAC 0.5 A.

EIN-/AUSGÄNGE UND KOMMUNIKATION

- 2 unabhängige serielle Schnittstellen: COM1=RS232 und COM2=RS232 oder RS422/485 zur bidirektionalen Kommunikation über die Protokolle ModBus RTU, Profibus DP (RS422/485), ASCII Laumas oder kontinuierlichen monodirektionalen Übertragung.
- 8 Relaisausgänge mit Sollwerten oder über Protokolle gesteuert.
- 8 optoisolierte digitale PNP-Eingänge: Statusablesung über serielle Kommunikationsprotokolle.

HAUPTFUNKTIONEN

- Anschlüsse an:
 - PC/PLC über COM2 (bis zu 32 Instrumente) mit Überwachungssoftware vom PC;
 - Fernanzeige und Drucker über COM1/2;
 - bis zu 8 parallel geschaltete Wägezellen mit Anschlusskasten;
- 50 Formeln für 20 Programmierschritte (alternativ 99 Formen für 10 Programmierschritte).
- Programmierung in der vom Bediener gewünschten Reihenfolge der Schritte zum Laden der Produkte, teilweisen oder vollständigen Entladen, Schließen und Öffnen des Ausgangsrelais, Warten auf externen Eingang, Warten laut eingestellter Zeit.
- Für Version WR8+4/50/1 mit Durchflusssmesser: Einstellung und Anzeige der Produkte direkt in kg.
- Dosierstart über die Tastatur durch Einstellen der gewünschten Formel und Zyklen (bis zu 9999).
- Start durch externen Kontakt der Formel und der zuvor über die Tastatur gespeicherten Anzahl der Zyklen, oder Start durch externen Kontakt der ersten 15 Formeln (9 Formeln über Contraves), die von den 4 BCD-Eingängen für nur jeweils einen Zyklus ausgewählt wurden.
- Benachrichtigung über Produktmangel während der Dosierung.
- Automatische Fallberechnung.
- Kontrolle des Toleranzfehlers.
- Hochgenaue Dosierung durch die Langsam-Funktion.
- Hochgenaue Dosierung durch die Impuls-Funktion.
- Kontrolle Mindestbestand pro Produkt.
- Ablesung reale Bestände: Berechnung von Verbrauch und Lagerbeständen für jedes Produkt (Option auf Anfrage).
- Produktionsberechnung für jede Formel mit Anzahl der durchgeführten Zyklen.
- Alarmkontaktverwaltung.
- Automatische Dosierung eines einzelnen Produkts über die Tastatur.
- Automatisches Entladen einer voreingestellten Menge über die Tastatur.
- Manuelle assistierte Dosierung.
- Dosierungsdaten drucken.
- Pausenfunktion während der Dosierung über die Tastatur.
- Wiederaufnahme der Dosierung nach einem Stromausfall.
- Digitaler Filter zur Reduzierung der Auswirkungen von Gewichtsschwankungen.
- Theoretische Kalibrierung und reale (mit Prüfgewichten).
- Nullstellung der Tara.
- Anzeige des Wägezellenwerts in mV.
- Passwortschutz, um den Zugriff auf ausgewählte Funktionen zu verhindern.
- Autotara bei Beginn der Dosierung.

ZERTIFIZIERUNGEN

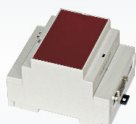



Gleichwertig zur CE-Zertifizierung für das Vereinigte Königreich

TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung und Leistungsaufnahme	230 VAC; 50/60 Hz; 25 VA
Anzahl der Wägezellen • Stromversorgung der Wägezellen	bis zu 8 (350 Ω) - 4/6 Leiter • 5 VDC/120 mA
Linearität	<0.01% Vollausschlag
Thermische Drift	<0.0003% Vollausschlag/°C
A/D-Konverter	24 bit
Interne Eichwerte	60000 (20% ÷ 100% Vollausschlag)
Messbereich	-7.5 mV +17.5 mV
Anzeigebereich	-99999; +900000
Dezimalstellen • Auflösung der Anzeige	0-4 • x1 x2 x5 x10 x20 x50 x100
Digitalfilter • Ablesungen pro Sekunde	0.2-25 Hz • 6, 12, 25, 50 Ablesung/s
Relaisausgänge	n. 8 - 115 VAC/30 VDC 0.5 A
Optoisolierte digitale Eingänge	n. 8 - 12/24 VDC PNP
Serielle Schnittstelle	COM1: RS232; COM2: RS232, RS422/RS485
Baudrate	2400, 9600, 19200, 38400 (bit/s)
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	85%
Lagertemperatur	-20°C +70°C
Betriebstemperatur	-10°C +50°C

OPTIONEN AUF ANFRAGE

	BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
	Profibus IP40-Konverter, geeignet für Montage auf Omega/DIN-Schiene, ermöglicht den Anschluss von 1 oder 2 Laumas-Instrumenten in Slave-Konfiguration an ein beliebiges Profibus DP Master-System über RS422/485-Schnittstelle. Abmessungen: 71x58x90 mm. 1 Instrument 2 Instrumente	MPROFIUNO MPROFIDUE
	Ablesung der Ist-Bestände: Berechnung des Verbrauchs und der Lagerbestände für jedes Produkt; durch Wiegen der Rohstoffsilos mit Wägetransmittern und den entsprechenden Wägezellen ist es möglich, die in den Silos vorhandene Ist-Menge (Lagerbestand) an den WR zu übertragen.	